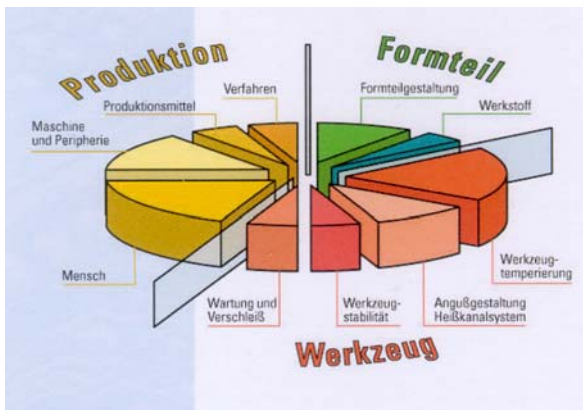


Werkzeugoptimierung mit System

Ihr Ansprechpartner: **GTT Willi Steinko GmbH**

bei der Reduktion + Beseitigung von

- Qualitätsproblemen
- zu hohen Stückkosten
- Fertigungsproblemen



GTT GmbH beschäftigt sich ganzheitlich und professionell mit dem Thema Zykluszeitreduktion. Jedes Unternehmen **muß** heute permanent die Stückkosten im Auge behalten und gegebenenfalls reduzieren um im stark umkämpften Markt wettbewerbsfähig zu bleiben.

Die am häufigsten auftretenden Teilefehler wie:

- Formteilverzug
- Dimensionsschwankungen
- Grabbildung durch Überspritzung
- Oberflächenfehler

haben ihre Ursache in erster Linie in einem **inhomogenen thermischen** Haushalt des **Spritzgießwerkzeuges**. Mindestens 60 % der auftretenden Teilefehler sind einer nicht korrekten Auslegung des Temperiersystems innerhalb des Werkzeuges zuzuordnen.

Durch eine sachgerechte Ist – Aufnahme u. Prozeßanalyse der Produktionseinheit werden die für die Qualität und Zykluszeit verantwortlichen Unzulänglichkeiten erkannt und in einer Dokumentation dargestellt.

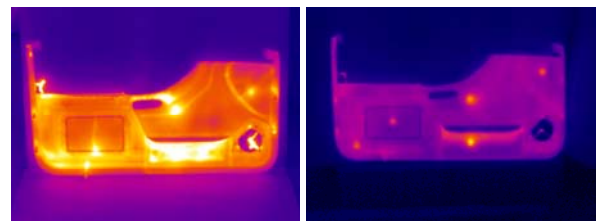


GTT analysiert mit einem Infrarotsystem die thermischen Problemzonen an Formteil und Werkzeug und zeigt auch das relevante rheologische Optimierungspotential auf.

GTT erarbeitet daraufhin eine Optimierungsstrategie, erstellt ein projektbezogenes Angebot unter Berücksichtigung der Optimierung in Teilschritten und koordiniert den Auftrag in einem kompetenten Partner – Werkzeugbau der GTT GmbH oder bei einem vom Kunden genannten Werkzeugbau.

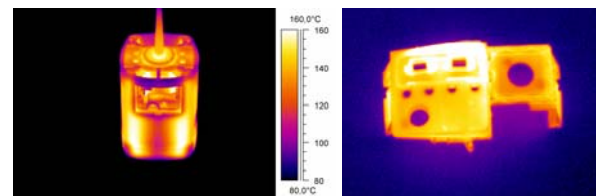
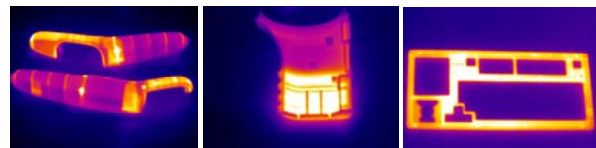
Das optimierte Spritzgießwerkzeug wird nach Fertigstellung durch die GTT – Verfahrenstechnik beim Kunden wieder in Betrieb genommen und zur Abnahme einem 8-stündigen Produktionslauf unterzogen.

Aufnahmen von IR Analysen



Türverkleidung vorher

Türverkleidung nachher



Problembehaftete Werkzeuge werden unter Verwendung modernster Technologie sowie einem umfangreichen verfahrenstechnischen Know-how optimiert.

Der Partnerverbund analysiert, konstruiert, projiziert und liefert dem Kunden ein optimiertes Werkzeug mit Qualitäts- und Leistungsgarantie.

Durch GTT erzielter Nutzen:

- deutliche Qualitätsverbesserung
- Reduktion der Stückkosten
- Vergrößerung des Prozeßfensters
- Erhöhung der Verfügbarkeit
- verbessertes Anfahrverhalten

In partnerschaftlicher Allianz werden die Optimierungsmaßnahmen - je nach technischer Notwendigkeit - in die Kundenwerkzeuge eingebracht.

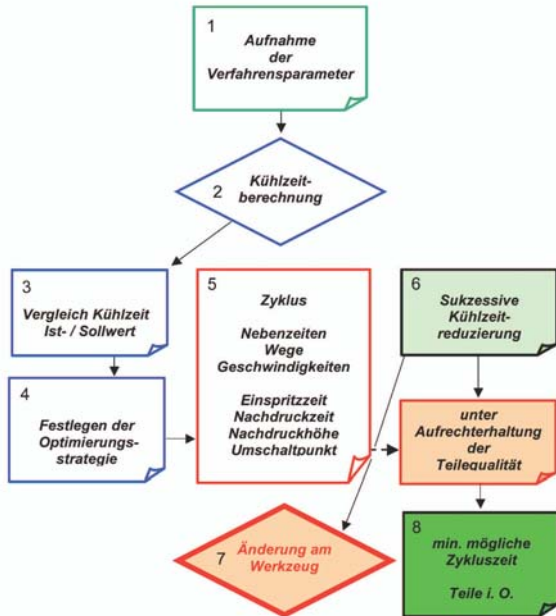
Verfahrenstechnische Unterstützung beim Kunden vor Ort durch erfahrenen Anwendungstechniker,

Werkzeugtechnische Unterstützung beim Kunden vor Ort durch erfahrenen Werkzeugmacher,

Optimierung von Produktionsanlagen

Optimierung des Rüstablaufes

Software **ProdOpt** zur Kostensenkung in der Spritzgießverarbeitung



Das betriebswirtschaftliche Kalkulationswerkzeug ProdOpt 1 ist als Entscheidungshilfe für den Praktiker entwickelt worden und findet in der Entwicklung, Projektierung und im Vertrieb vorwiegend seinen Einsatz.

weitere GTT – Dienstleistungen:

- Produkt – und Werkzeugauslegung / CAE
- Anguß – u. Heißkanalauslegung
- Thermoanalytische Beratung
- Spritzgießmanagement
- Projektmanagement
- Machbarkeitsstudien, Wirtschaftlichkeitsanalysen

Mit ProdOpt verfügt der Anwender über

- eine effektive Entscheidungshilfe
- exakte Kenntnis der Stückkosten
- schnellem Soll – Ist-Vergleich
- Ermittlung von Herstellkosten in ca. 3 Minuten

Fax / Mail – Rückantwort an GTT GmbH

Für umfangreiche Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung

Wir sind interessiert an:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Ist – Analyse Prozess m. Thermokamera | <input type="checkbox"/> Werkzeugoptimierung |
| <input type="checkbox"/> Verfahrenstechnische Unterstützung | <input type="checkbox"/> Werkzeug + Formteilanalyse |
| <input type="checkbox"/> Produkt – und Produktionsoptimierung | <input type="checkbox"/> Werkzeugtechnische Unterstützung |
| <input type="checkbox"/> Auslegung von Formteilen | <input type="checkbox"/> Werkzeugauslegung |

FIRMA		PLZ / Ort:
Ansprechpartner:		Telefon / Fax
E-Mail		